

- » Устанавливается практически на все виды тракторов для сварки под флюсом
- » Модульная конструкция из 2-х блоков распределяет нагрузку на трактор и уменьшает вес на бункер
- » Система рециркуляции оснащена специальным пылесборником
- » Флюс очищается от частиц шлака

Арт. 8019123



принцип работы

При включении вакуумного насоса низкого давления создается разрежение в верхнем отсеке бункера и происходит сбор флюса со сварочного шва. Прежде чем попасть в верхний отсек бункера, собранный флюс проходит очистку от шлака. По мере заполнения верхнего отсека флюсом он легко возвращается в систему рециркуляции с помощью механического клапана возврата. Пыль и мусор собираются в специальный пылесборник.

технические характеристики

входное напряжение, В	600
потребляемая мощность, кВт	60
объем бункера, л	600
масса, кг	5,5 – 7,0

преимущества конструкции



1. Пылесборник
2. Вакуумный насос низкого давления
3. Соединительный шланг
4. Бункер для сбора флюса
5. Шланг для сбора флюса в бункер
6. Кронштейн крепления сопла
7. Сопло для сбора флюса